

ZL1 Rear Brake Kit for V6 Models

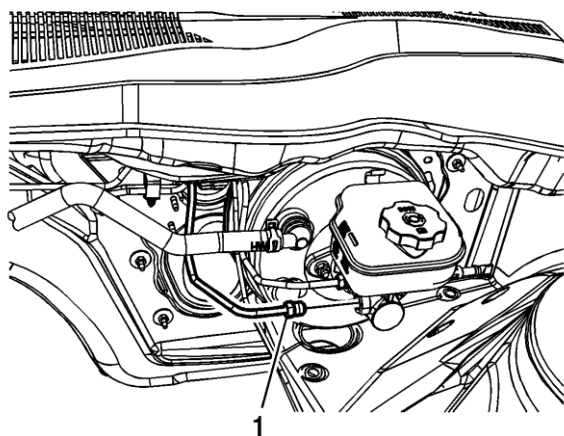
REAR KIT CONTENTS

Kit BOM	Qty
V6 Rear Installation Sheet	1
Rear LH & RH Caliper to Knuckle Bolts	4
Rear LH & RH Rotor	2
ZL1 SPO Rear RH Caliper	1
ZL1 SPO Rear LH Caliper	1
SPO Rear Pad Kit	1
SPO Rear Caliper Pin Kit	2
ZL1 Rear LH Shield	1
ZL1 Rear RH & LH Hose	2
ZL1 Rear RH Shield	1
Front and Rear Hose Washers	4
Brake Master Cylinder	1
Front & Rear Hose Bolts	2

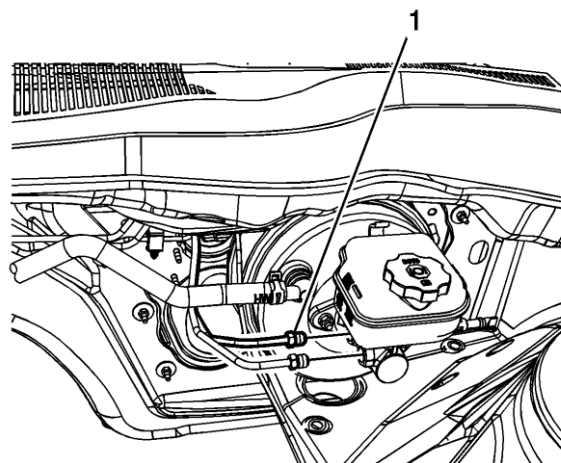
MASTER CYLINDER

Master Cylinder Removal

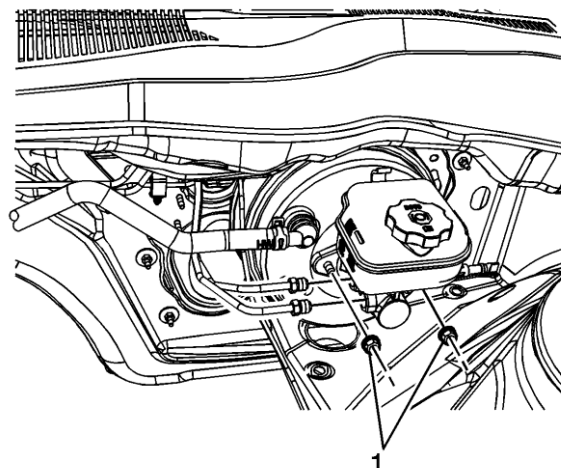
1. With the engine OFF, apply and release the brake pedal several times until the pedal becomes firm to deplete the power vacuum brake booster vacuum reserve.
2. Disconnect the clutch master cylinder supply hose, if equipped.
3. Disconnect the brake fluid level indicator switch electrical connector.



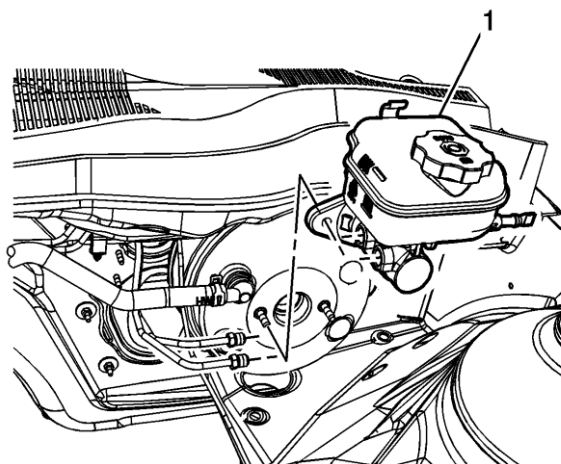
4. Disconnect the master cylinder secondary brake pipe fitting (1).
Cap the brake pipe fitting and plug the master cylinder outlet port to prevent brake fluid loss and contamination.



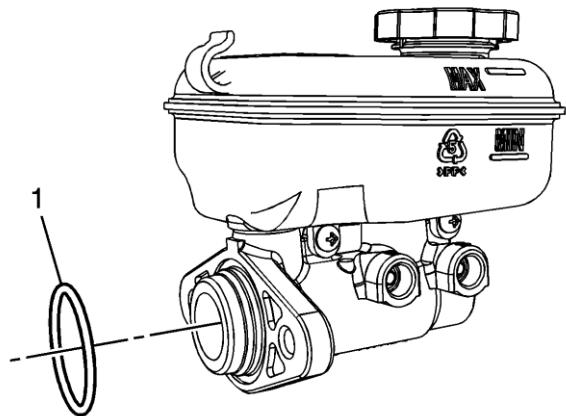
5. Disconnect the master cylinder primary brake pipe fitting (1).
Cap the brake pipe fitting and plug the master cylinder outlet port to prevent brake fluid loss and contamination.



6. Remove the master cylinder nuts (1).

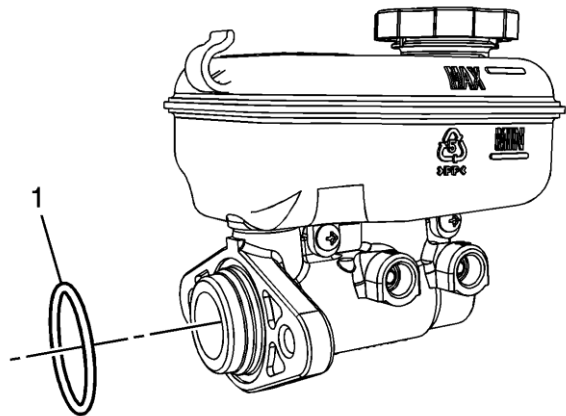


7. Remove the master cylinder (1) from the power vacuum brake booster.

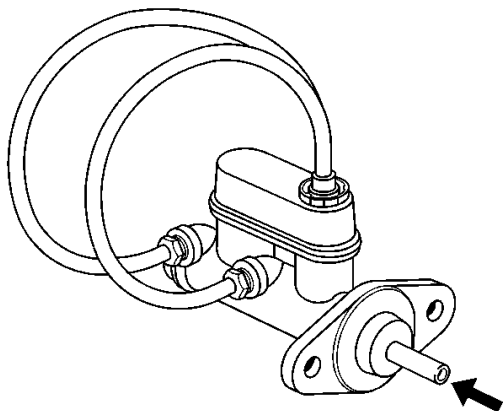


8. Remove the master cylinder O-ring seal (1).

Master Cylinder Installation Procedure



1. Install the master cylinder O-ring seal (1).
Position the O-ring seal in the groove in the master cylinder body.
2. Bench bleed the master cylinder.

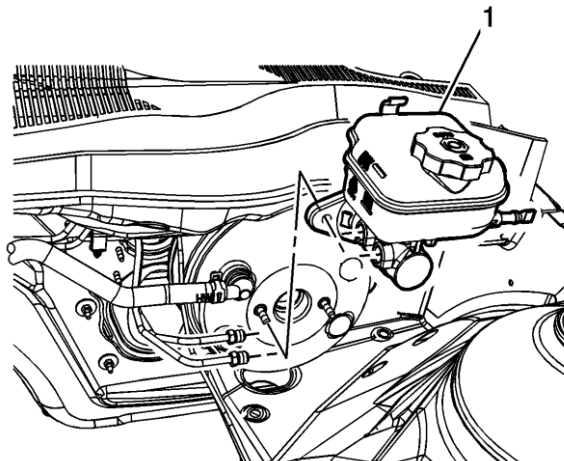


3. Secure the mounting flange of the brake master cylinder in a bench vise so that the rear of the primary piston is accessible.

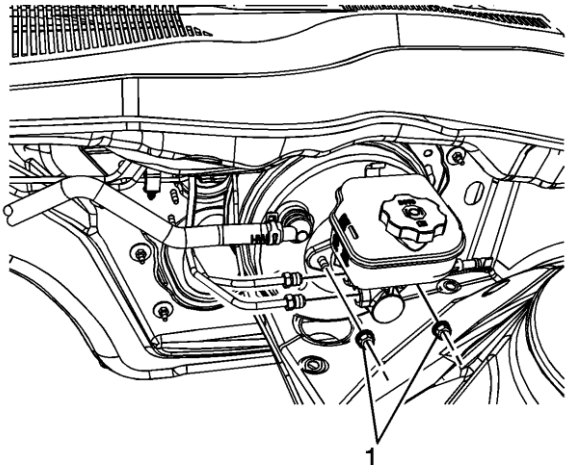
4. Remove the master cylinder reservoir cap and diaphragm.
5. Install suitable fittings to the master cylinder ports that match the type of flare seat required and also provide for hose attachment.
6. Install transparent hoses to the fittings installed to the master cylinder ports, then route the hoses into the master cylinder reservoir.
7. Fill the master cylinder reservoir to at least the half-way point with GM approved brake fluid from a clean, sealed brake fluid container.
8. Ensure that the ends of the transparent hoses running into the master cylinder reservoir are fully submerged in the brake fluid.
9. Using a smooth, round-ended tool, depress and release the primary piston as far as it will travel, a depth of about 25 mm (1 in), several times. Observe the flow of fluid coming from the ports.

As air is bled from the primary and secondary pistons, the effort required to depress the primary piston will increase and the amount of travel will decrease.

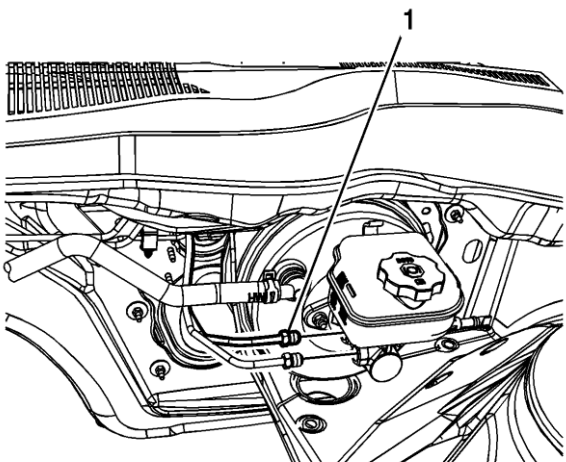
10. Continue to depress and release the primary piston until fluid flows freely from the ports with no evidence of air bubbles.
11. Remove the transparent hoses from the master cylinder reservoir.
12. Install the master cylinder reservoir cap and diaphragm.
13. Remove the fittings with the transparent hoses from the master cylinder ports. Wrap the master cylinder with a clean shop cloth to prevent brake fluid spills.
14. Remove the master cylinder from the vise.



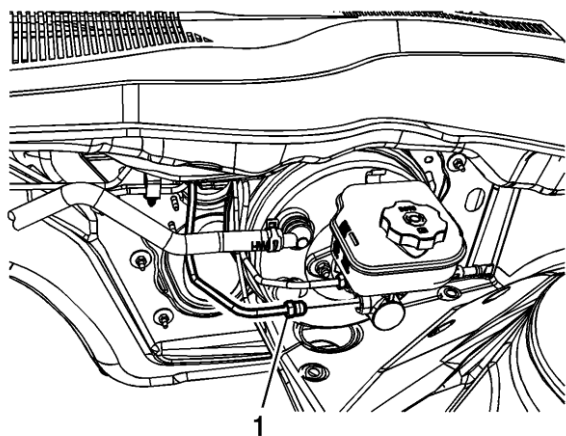
15. Install the master cylinder (1) to the power vacuum brake booster.



16. Install the master cylinder nuts (1) and tighten to **25 N•m (18 lb ft)**.

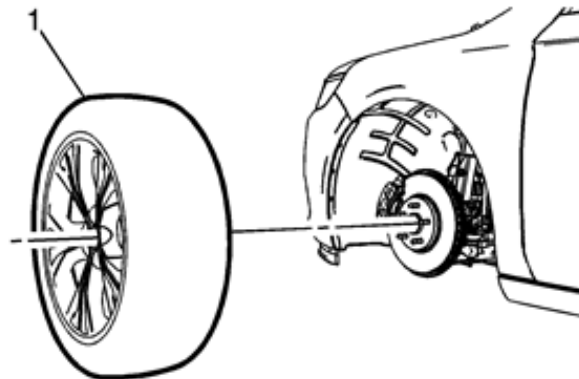


17. Connect the master cylinder primary brake pipe fitting (1) and tighten the fitting to **23 N•m (17 lb ft)**.

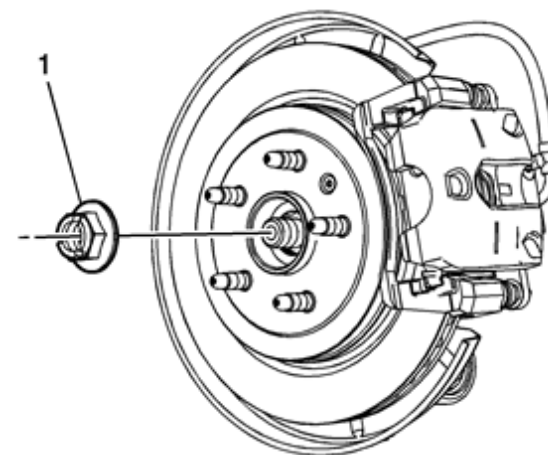


18. Connect the master cylinder secondary brake pipe fitting (1) and tighten the fitting to **23 N•m (17 lb ft)**.
19. Connect the clutch master cylinder supply hose, if equipped.
Connect the brake fluid level indicator switch electrical connector.

REMOVAL PROCEDURE

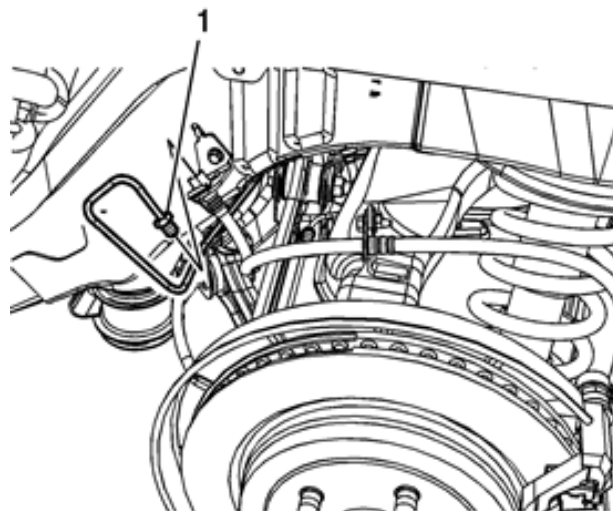


1. Jack vehicle and remove tire and wheel.

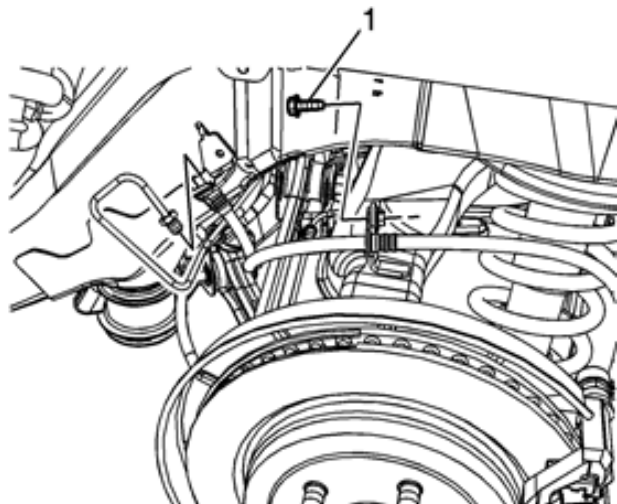


2. Remove the axle nut.

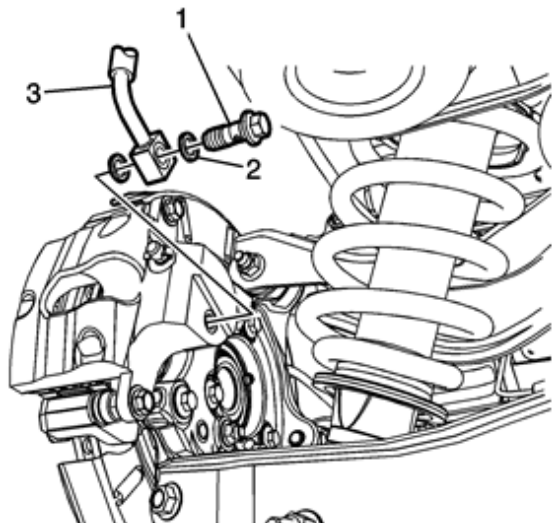
Remove Caliper Hose to Caliper



1. Disconnect the brake pipe fitting (1).

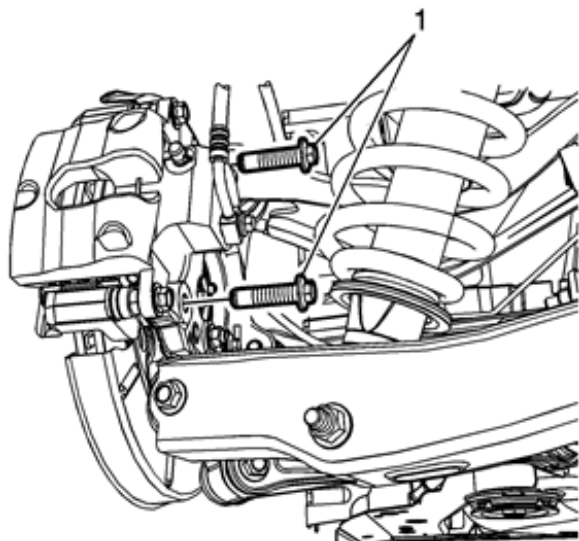


2. Remove the brake hose bracket bolt (1) from the upper suspension arm.



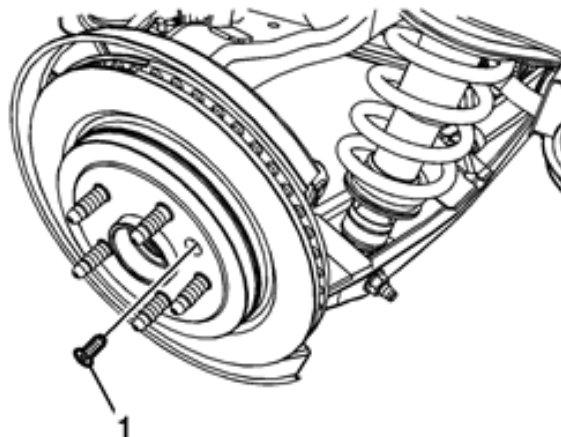
3. Remove the brake hose fitting bolt (1).
4. Discard washers.

Remove Caliper Assembly from Knuckle

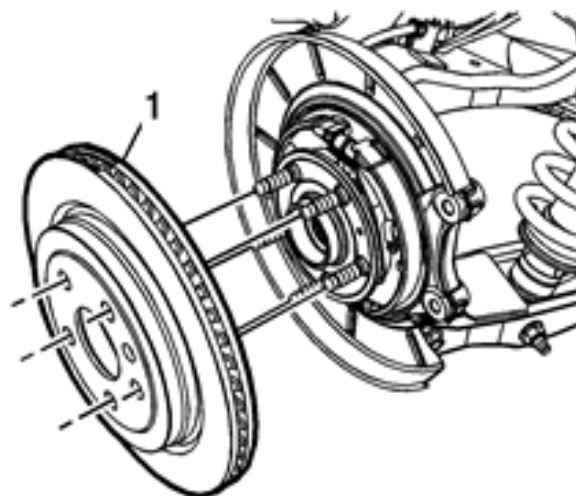


- Note:** The disc brake caliper bracket bolts must be replaced.
5. Remove and discard the disc brake caliper bracket bolts (1).

Remove Brake Rotor



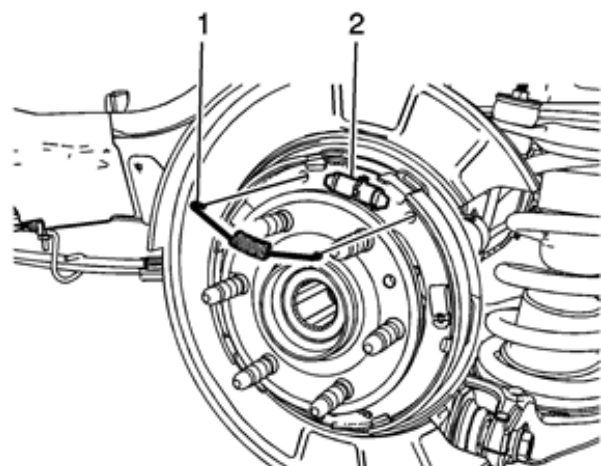
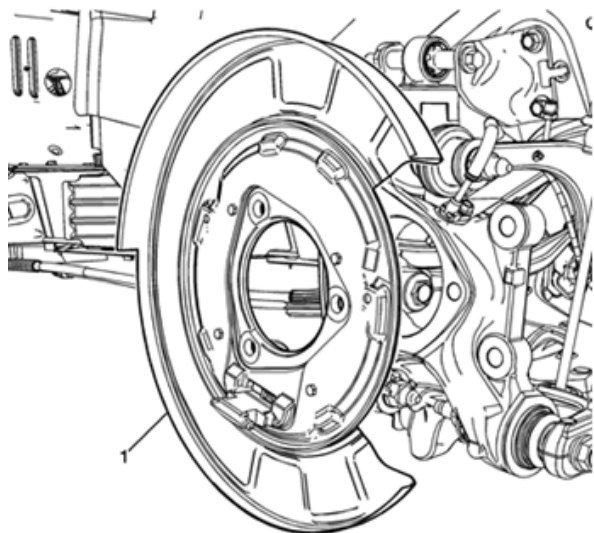
1. Remove the disc brake rotor bolt (1).



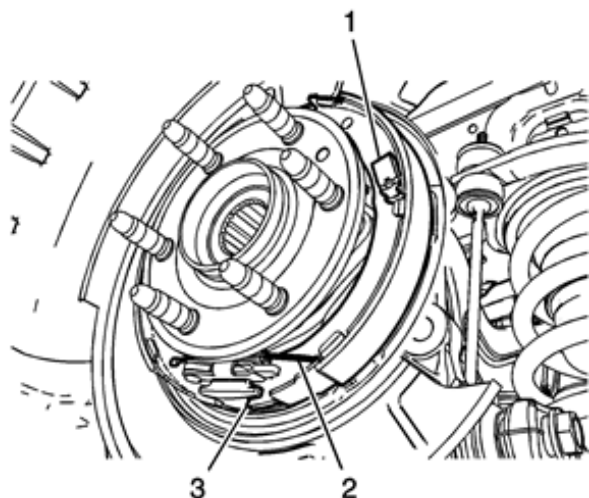
2. Remove the disc brake rotor (1).



Remove Shield/Backing Plate

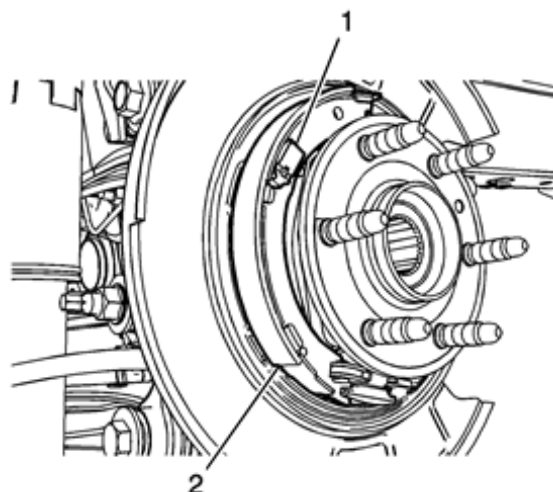


1. Remove the upper park brake shoe retainer spring (1).
2. Remove the park brake shoe adjuster (2).

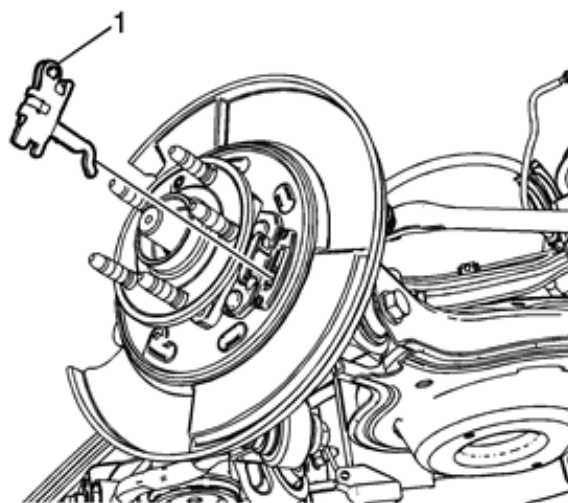


3. Remove the rear park brake shoe hold down spring (1) by compressing the spring and rotating 1/4 turn.

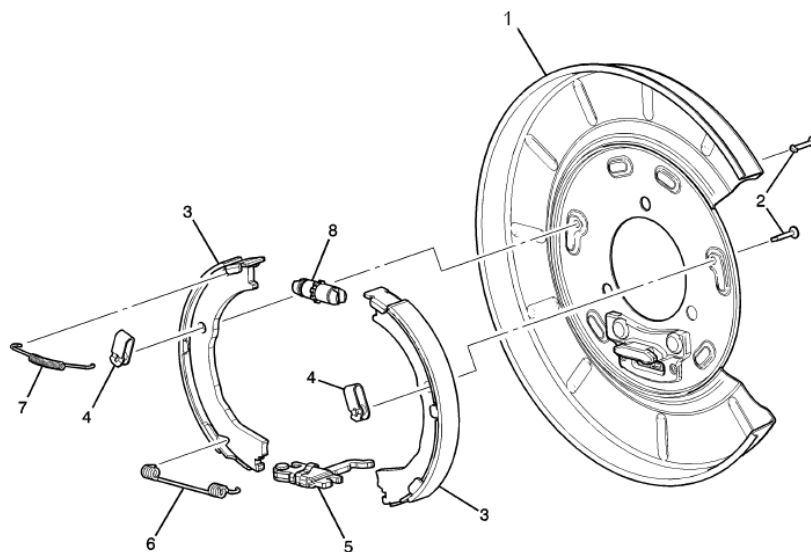
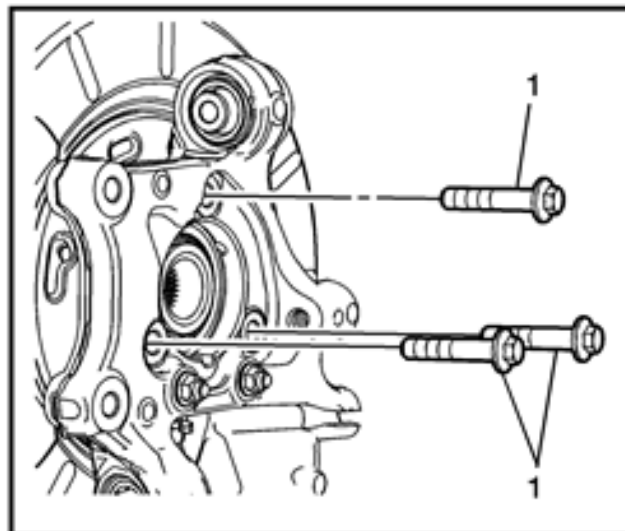
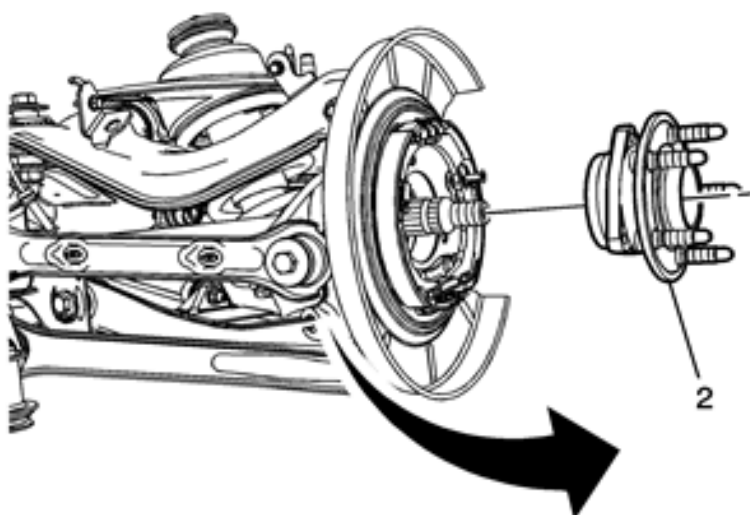
4. Remove the lower park brake shoe retainer spring (2) and the rear park brake shoe (3).



5. Remove the front park brake shoe hold down spring (1) by compressing the spring and rotating 1/4 turn.
6. Remove the front park brake shoe (2).



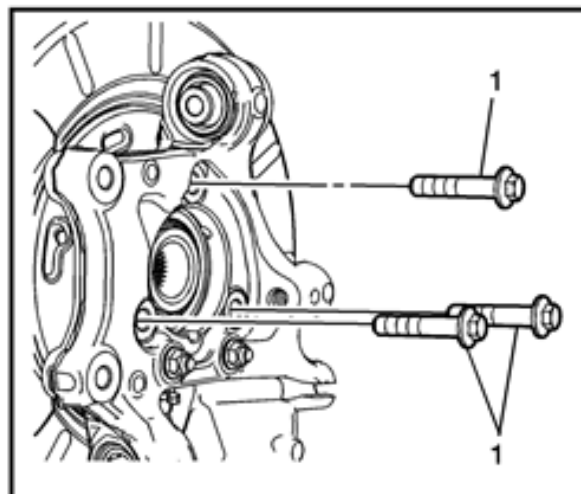
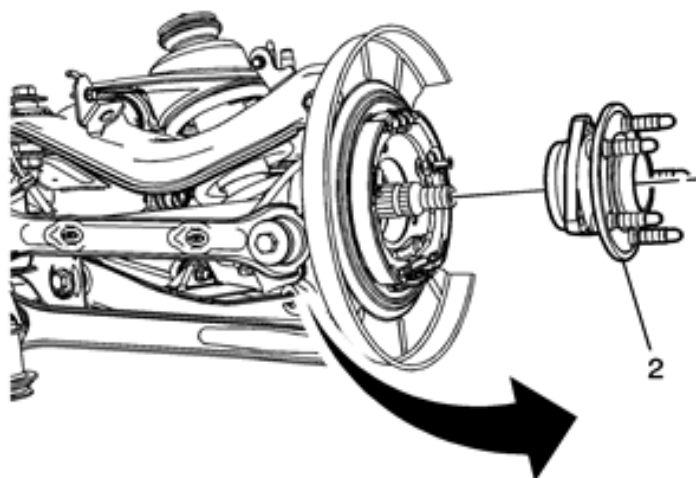
7. Disconnect the parking brake cable from the actuator.
8. Remove the parking brake actuator (1).



9. Remove Hub Assembly, the shield backing plate is attached between hub and knuckle.

INSTALLATION PROCEDURE

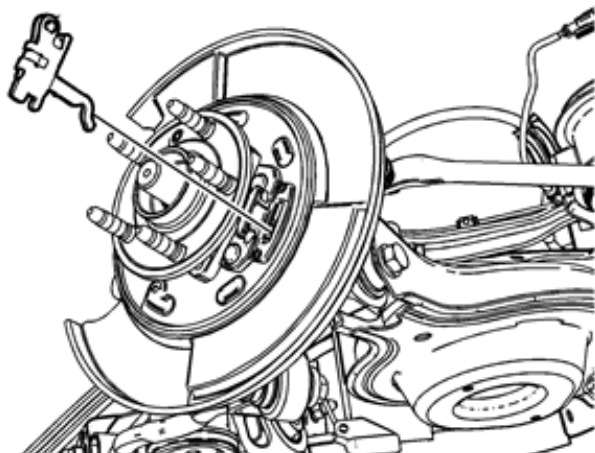
Install ZL1 Rear Back Plate / Shield and Hub Assembly



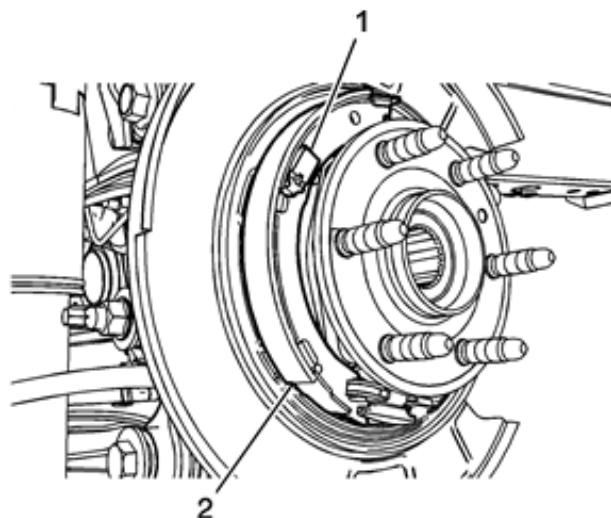
1. Install ZL1 Shield Backing Plate, attach with the Wheel Bearing and Hub Bolts (Qty: 3). **Tighten to 115 N•m (85 lb ft).**



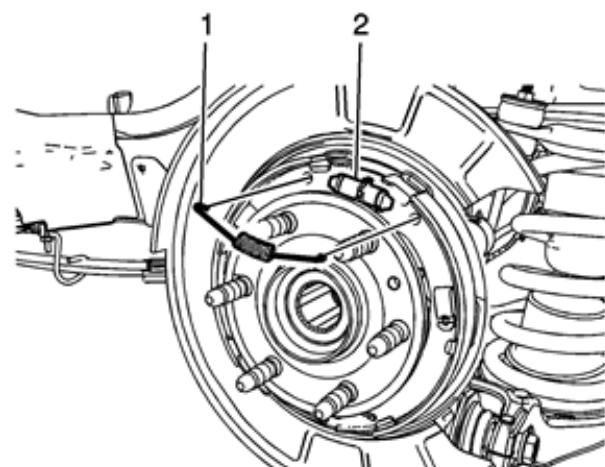
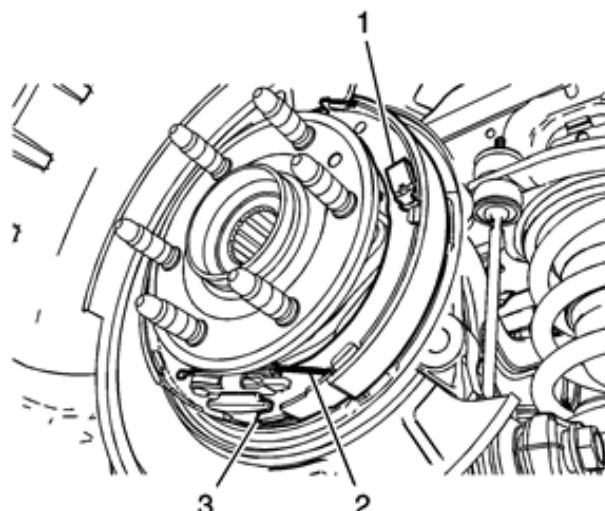
Install Park Brake Shoes & Hardware



1. Install the parking brake actuator (1).
2. Connect the parking brake cable from the actuator.

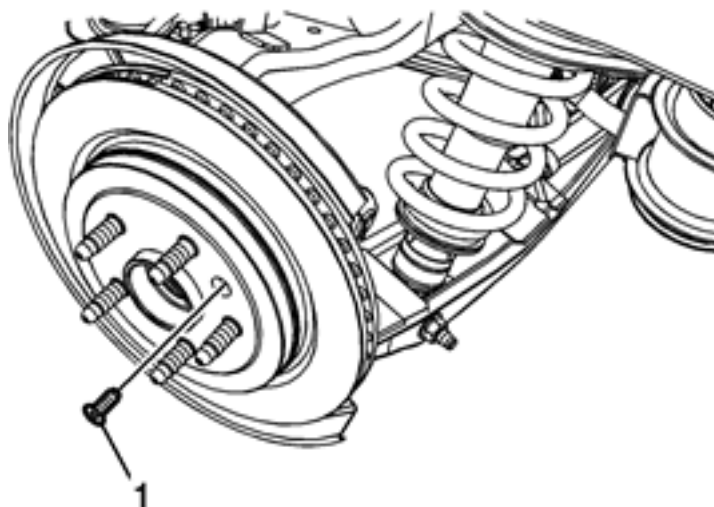


3. Apply a light coat of high temperature brake lubricant to the park brake shoe contact areas of the brake backing plate.
4. Install the front park brake shoe (2).
5. Ensure the park brake shoe is properly seated in the park brake actuator.
6. Install the front park brake shoe hold down spring (1) by compressing the spring and rotating 1/4 turn.



7. Install the park brake shoe adjuster (2).
8. Install the upper park brake shoe retainer spring (1).
9. Adjust the park brake.

Install ZL1 Front Brake Rotor



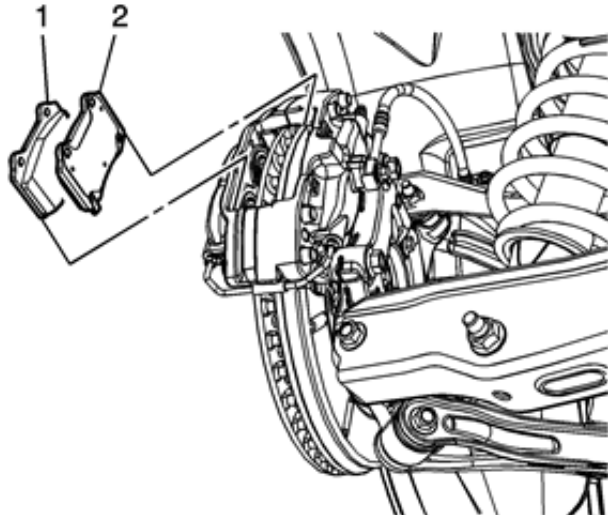
1. Install the brake rotor bolt (1) and tighten to 10 N·m (89 lb in). Use screw from removal.



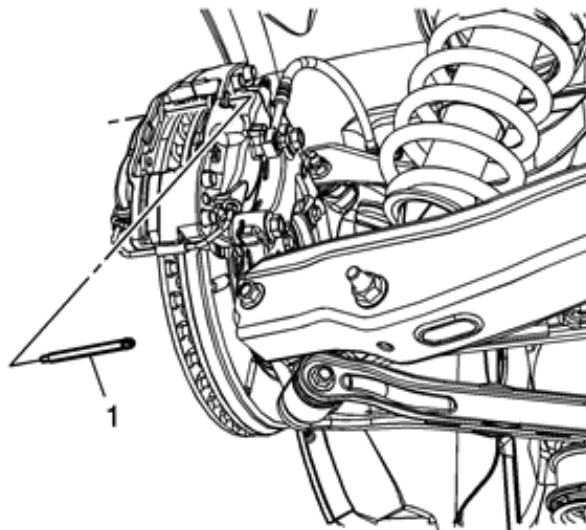
Install ZL1 Brake Caliper

1. Position the brake caliper assembly to the suspension knuckle.
Note: The brake caliper bolts must be replaced any time they are removed.
2. Install 2 new brake caliper bolts (1) and tighten to **40 N·m (30 lb ft) + 90 degrees**. Caliper bolts provided in Kit Contents.

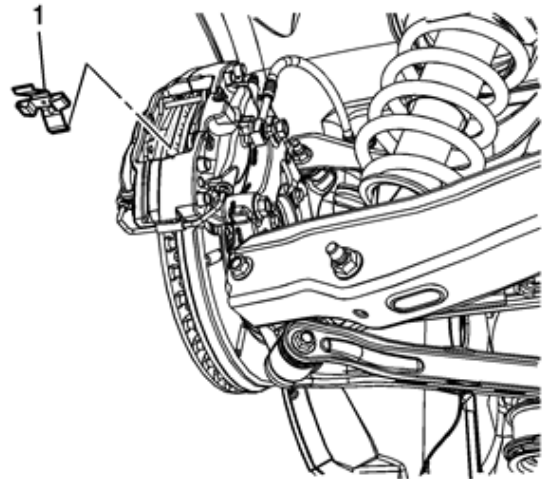
Install ZL1 Caliper Pad and Pin Kits



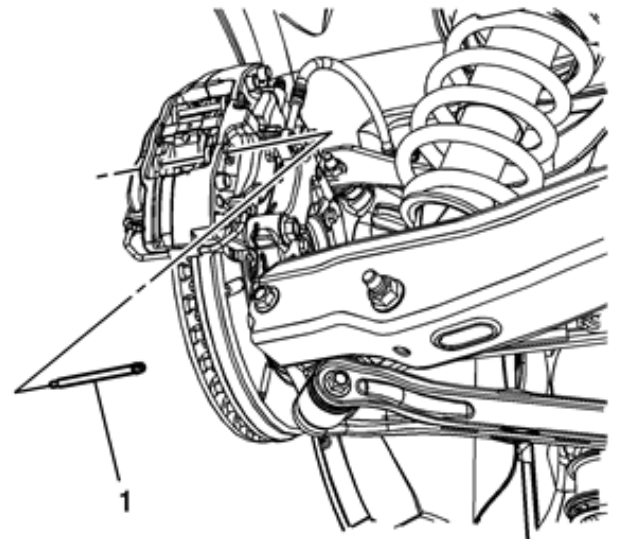
1. Install the outer brake pad (1).
2. Install the inner brake pad (2), noting the location of the brake pad wear sensor.



3. Inspect the brake pad pins and brake pad spring for damage.
4. Carefully drive the upper brake pad pin (1) into the brake caliper.
5. Ensure the brake pad pin is fully seated in the brake caliper.



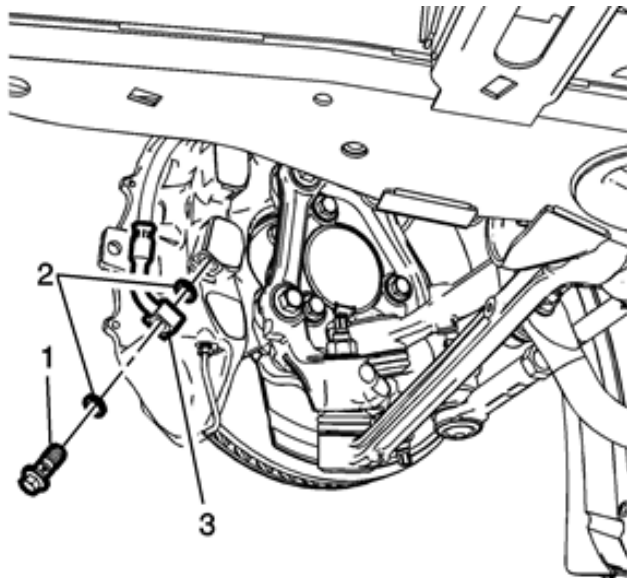
6. Install the brake pad spring (1).



7. Hold the end of the brake pad spring down and carefully drive the lower brake pad pin (1) into the brake caliper.
8. Ensure the brake pad pin is fully seated in the brake caliper.



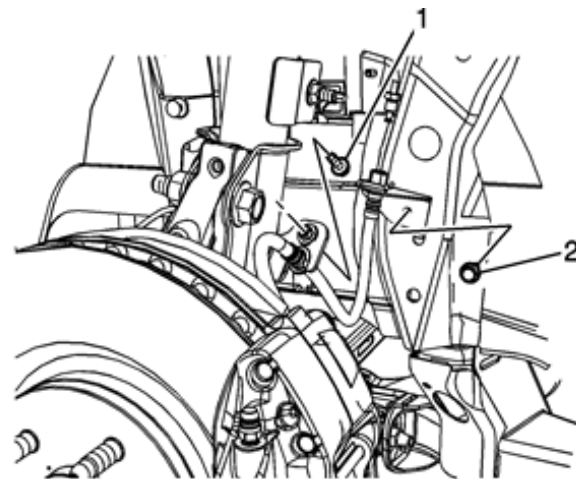
Install ZL1 Front Brake Hose



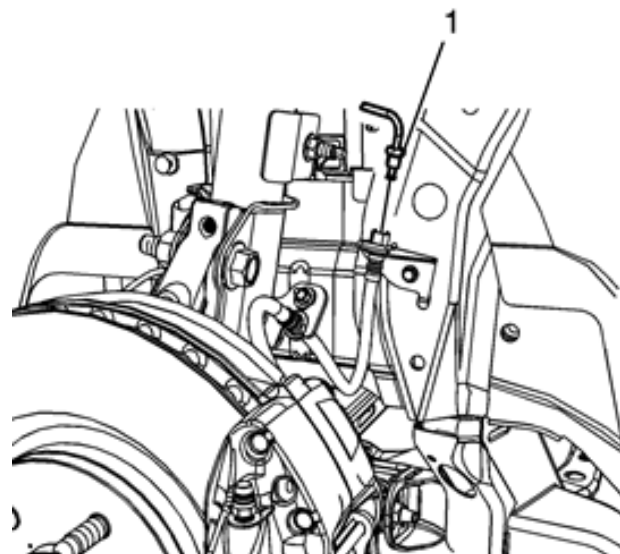
1. Assemble the brake hose fitting bolt (1) with 2 new brake hose fitting gaskets (2) to the brake hose (3).

Caution: Use the correct fastener in the correct location. Replacement fasteners must be the correct part number for that application. Do not use paints, lubricants, or corrosion inhibitors on fasteners, or fastener joint surfaces, unless specified. These coatings affect fastener torque and joint clamping force and may damage the fastener. Use the correct tightening sequence and specifications when installing fasteners in order to avoid damage to parts and systems. When using fasteners that are threaded directly into plastic, use extreme care not to strip the mating plastic part(s). Use hand tools only, and do not use any kind of impact or power tools. Fastener should be hand tightened, fully seated, and not stripped.

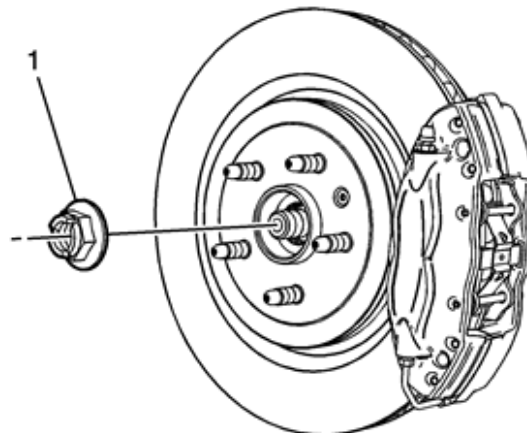
2. Install the brake hose assembly to the brake caliper and tighten the brake hose fitting bolt to **40 N·m (30 lb ft)**.



3. Install the brake hose bracket bolt (1) to the front suspension strut and tighten to **9 N·m (80 lb in)**.
4. Install the brake hose bracket bolt (2) to the wheelhouse panel and tighten to **9 N·m (80 lb in)**.



5. Connect the brake pipe fitting (1) and tighten to **16 N·m (12 lb ft)**.
6. Bleed the hydraulic brake system.
7. Inspect the fluid level in the brake master cylinder reservoir.



9. **Note:** DO NOT re-use the weheel drive shaft nut, replace with NEW only.

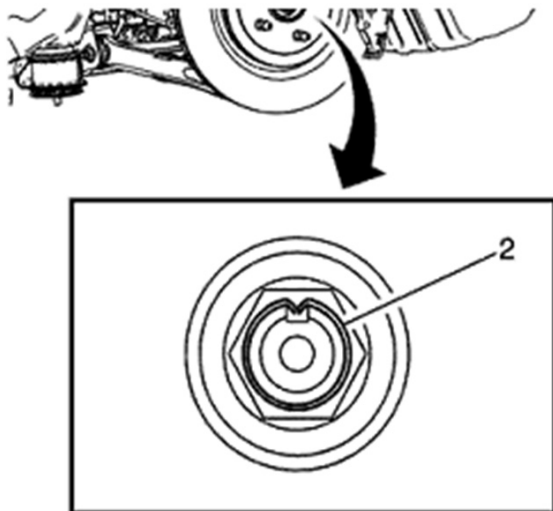


- Install and hand tighten the NEW wheel drive shaft nut (1).
- With the aid of an assistant, apply the brakes.

Caution: Use the correct fastener in the correct location. Replacement fasteners must be the correct part number for that application. Do not use paints, lubricants, or corrosion inhibitors on fasteners, or fastener joint surfaces, unless specified. These coatings affect fastener torque and joint clamping force and may damage the fastener. Use the correct tightening sequence and specifications when installing fasteners in order to avoid damage to parts and systems. When using fasteners that are threaded directly into plastic, use extreme care not to strip the mating plastic part(s). Use hand tools only, and do not use any kind of impact or power tools. Fastener should be hand tightened, fully seated, and not stripped.

- Using a torque wrench and the proper size socket, tighten the wheel drive shaft nut to **270 N·m (199 lb ft)**.

If equipped with a staked nut, using a chisel tool (1) and a hammer, stake the drive shaft nut collar (2) into the drive shaft slot.



10. Install the tire and wheel assembly.

11. Burnishing the brake pads and brake rotors is necessary in order to ensure that the braking surfaces are properly prepared after service has been performed on the disc brake system.

This procedure should be performed whenever the disc brake rotors have been refinished or replaced, and/or whenever the disc brake pads have been replaced.

1. Select a smooth road with little or no traffic.
2. Accelerate the vehicle to 48 km/h (30 mph).

Note: Use care to avoid overheating the brakes while performing this step.

3. Using moderate to firm pressure, apply the brakes to bring the vehicle to a stop. Do not allow the brakes to lock.
4. Repeat steps 2 and 3 until approximately 20 stops have been completed. Allow sufficient cooling periods between stops in order to properly burnish the brake pads and rotors.



Trousse de frein arrière ZL1 pour les modèles V6

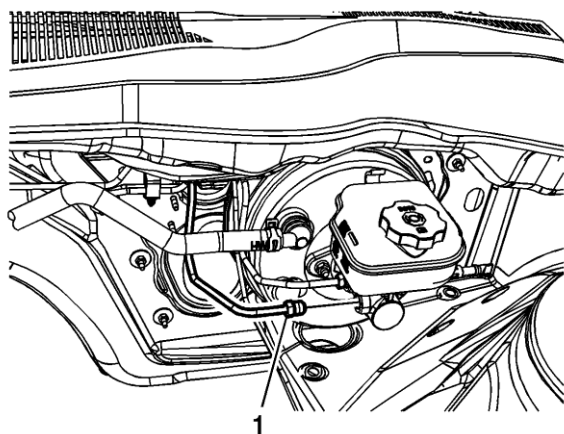
CONTENU DE LA TROUSSE ARRIÈRE

Nomenclature de la troussse	Quantité
Feuille de pose arrière V6	1
Boulons, étriers arrières gauche et droit aux joints d'articulation	4
Disques arrière gauche et droit	2
Étrier arrière droit SPO ZL1	1
Étrier arrière gauche SPO ZL1	1
Trousse de plaquette arrière SPO	1
Trousse d'axe d'étrier arrière SPO	2
Tôle de protection arrière gauche ZL1	1
Flexibles arrière droit et gauche ZL1	2
Tôle de protection arrière droite ZL1	1
Rondelles de flexible avant et arrière	4
Maître-cylindre de frein	1
Boulons de flexible avant et arrière	2

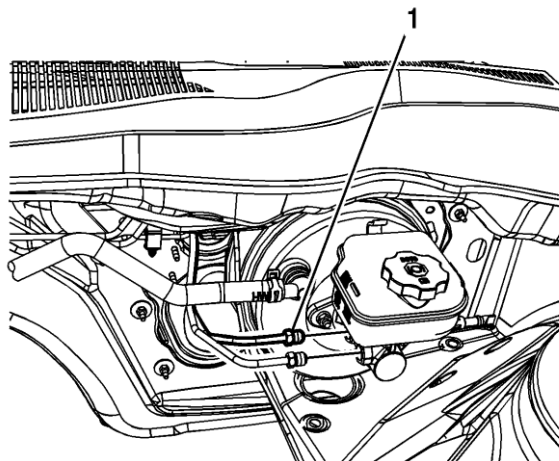
MAÎTRE-CYLINDRE

Dépose du maître-cylindre

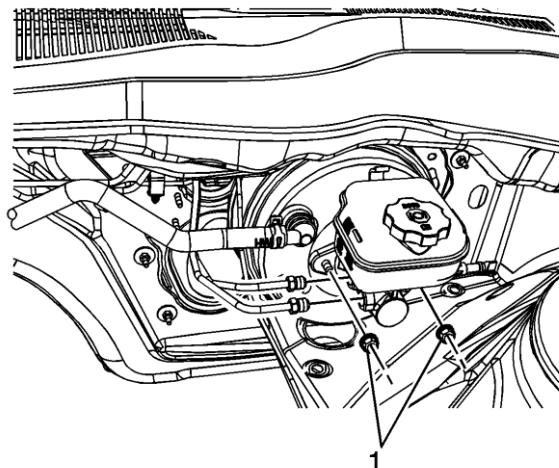
1. Le moteur à l'arrêt, enfoncer et relâcher plusieurs fois la pédale de frein jusqu'à ce qu'elle devienne dure, pour réduire la réserve de vide du servofrein électrique à dépression.
2. Débrancher le flexible d'alimentation du maître-cylindre d'embrayage, selon l'équipement.
3. Débrancher le connecteur électrique du contacteur d'indicateur de niveau de liquide de frein.



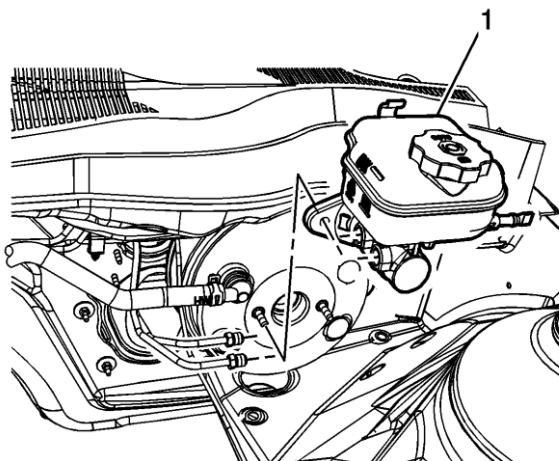
4. Débrancher le raccord du tuyau de frein secondaire du maître-cylindre (1).
Boucher le raccord du tuyau de frein et brancher l'orifice de sortie du maître-cylindre pour empêcher la perte et la contamination du liquide de frein.



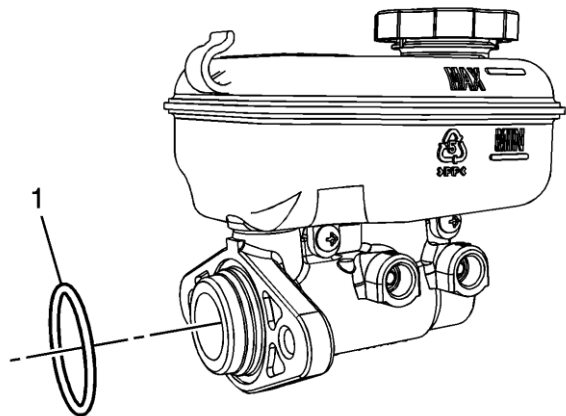
5. Débrancher le raccord du tuyau de frein primaire du maître-cylindre (1).
Boucher le raccord du tuyau de frein et brancher l'orifice de sortie du maître-cylindre pour empêcher la perte et la contamination du liquide de frein.



6. Déposer les écrous du maître-cylindre (1).

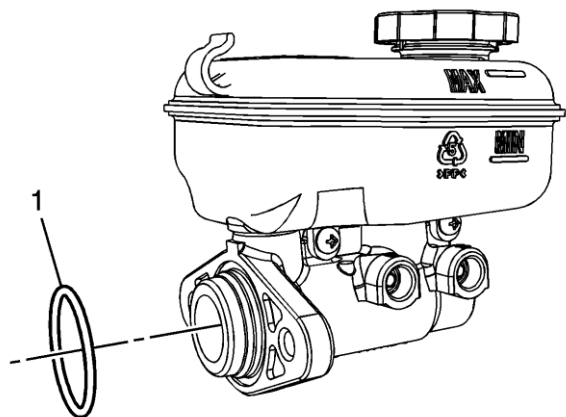


7. Retirer le maître-cylindre (1) du servofrein électrique à dépression.

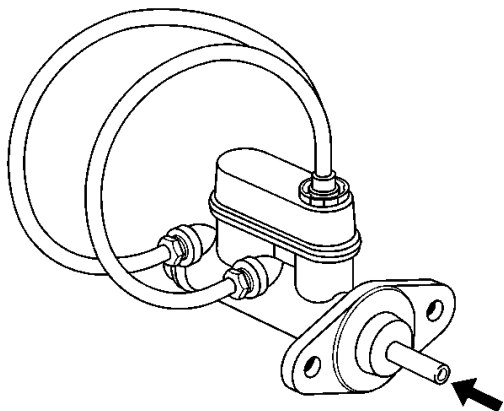


8. Déposer le joint torique du maître-cylindre (1).

Procédure de pose du maître-cylindre



1. Reposer le joint torique du maître-cylindre (1).
Placer le joint torique dans la gorge du corps de maître-cylindre.
2. Purger le maître-cylindre sur l'établi.

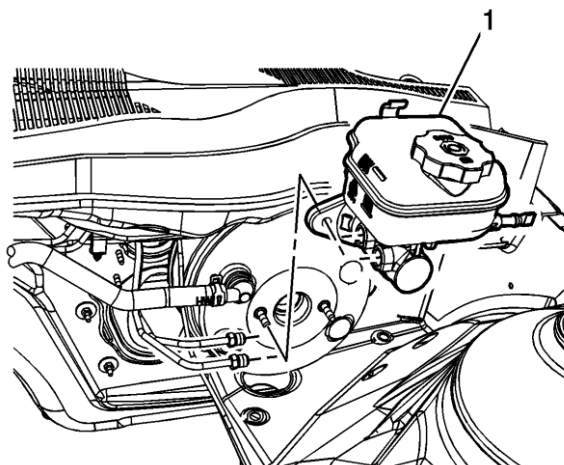


3. Fixer la bride de montage du maître-cylindre de frein dans un étau, de façon que l'arrière du piston primaire soit accessible.

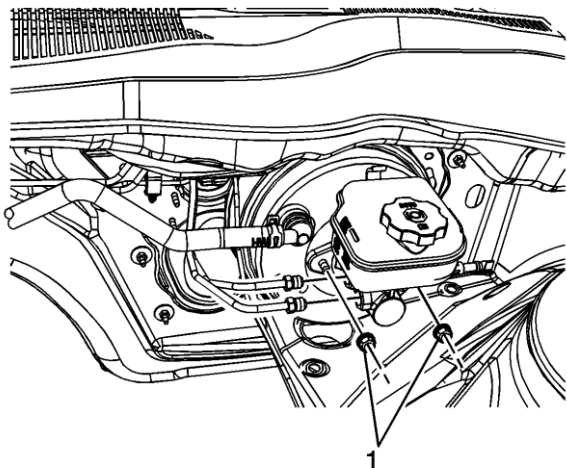
4. Déposer le bouchon du réservoir du maître-cylindre et la membrane.
5. Poser des raccords appropriés sur les orifices du maître-cylindre qui correspondent au type de siège de collet requis et fournir également une fixation pour le flexible.
6. Poser des flexibles transparents sur les raccords installés sur les orifices du maître-cylindre, puis faire passer les flexibles dans le réservoir du maître-cylindre.
7. Remplir le réservoir du maître-cylindre jusqu'au moins à la moitié avec du liquide de frein agréé GM, provenant d'un conteneur de liquide de frein propre et scellé.
8. S'assurer que les extrémités des flexibles transparents qui passent dans le réservoir du maître-cylindre sont complètement immergées dans le liquide de frein.
9. À l'aide d'un outil lisse à bout arrondi, enfoncer et relâcher plusieurs fois le piston primaire aussi loin que possible, sur une profondeur de 25 mm (1 po). Observer le débit du liquide provenant des orifices.

Lorsque l'air est purgé des pistons primaire et secondaire, l'effort nécessaire pour enfoncer le piston primaire est plus important et la course du piston diminue.

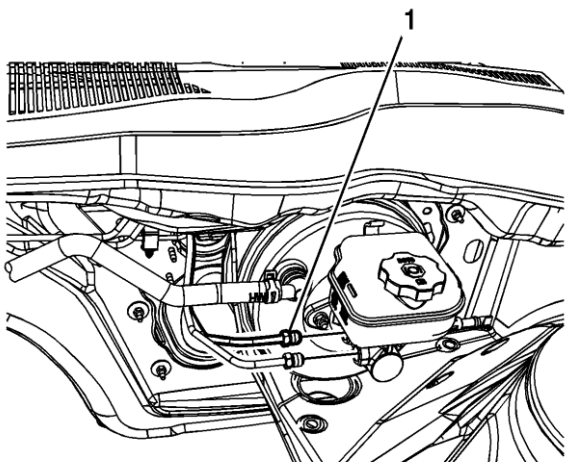
10. Continuer à enfoncer et à relâcher le piston primaire jusqu'à ce que le liquide s'écoule librement par les orifices, sans apparition de bulles d'air.
11. Retirer les flexibles transparents du réservoir du maître-cylindre.
12. Reposer le bouchon du réservoir du maître-cylindre et la membrane.
13. Retirer les raccords et les flexibles transparents des orifices du maître-cylindre. Envelopper le maître-cylindre dans un chiffon propre pour empêcher le déversement du liquide de frein.
14. Retirer le maître-cylindre de l'étau.



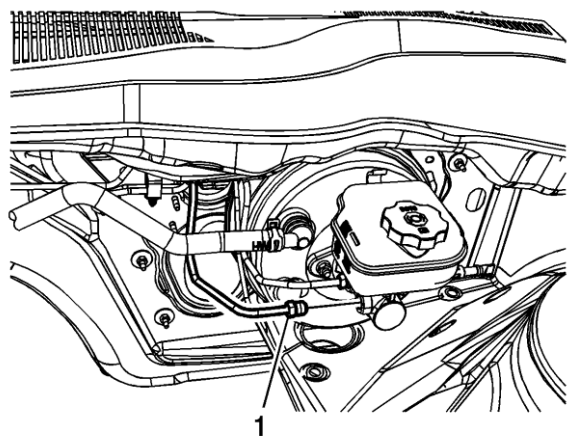
15. Reposer le maître-cylindre (1) sur le servofrein électrique à dépression.



16. Reposer les écrous (1) du maître-cylindre et serrer à **25 N•m (18 lb pi)**.



17. Connecter le raccord (1) du tuyau de frein primaire du maître-cylindre et serrer le raccord à **23 N•m (17 lb pi)**.

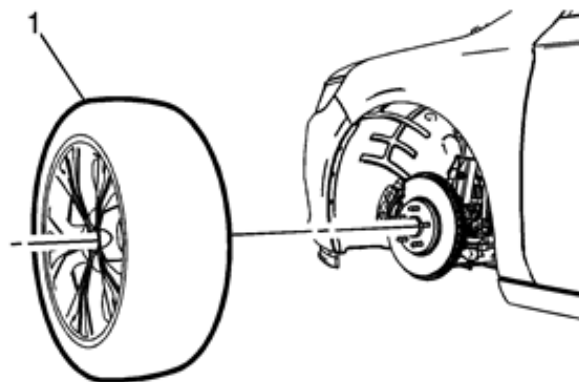


18. Connecter le raccord (1) du tuyau de frein secondaire du maître-cylindre et serrer le raccord à **23 N•m (17 lb pi)**.

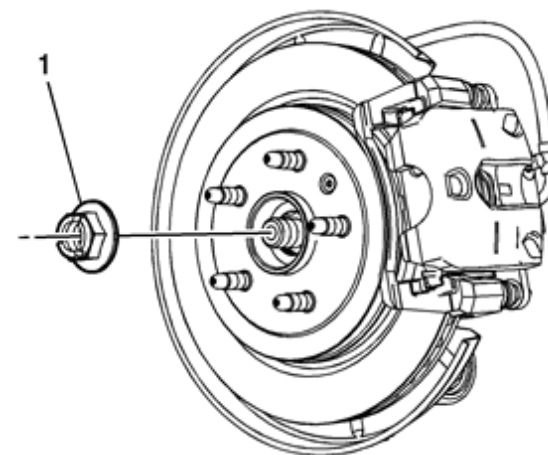
19. Brancher le flexible d'alimentation du maître-cylindre d'embrayage, selon l'équipement.

Brancher le connecteur électrique du contacteur d'indicateur de niveau de liquide de frein.

PROCÉDURE DE DÉPOSE

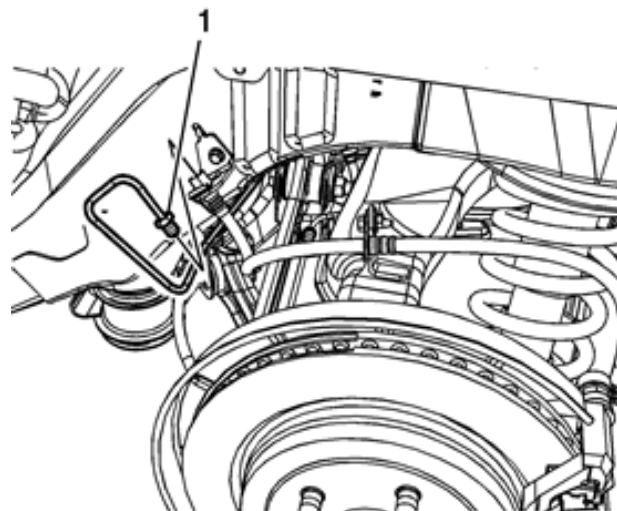


1. Lever le véhicule et déposer l'ensemble roue et pneu.

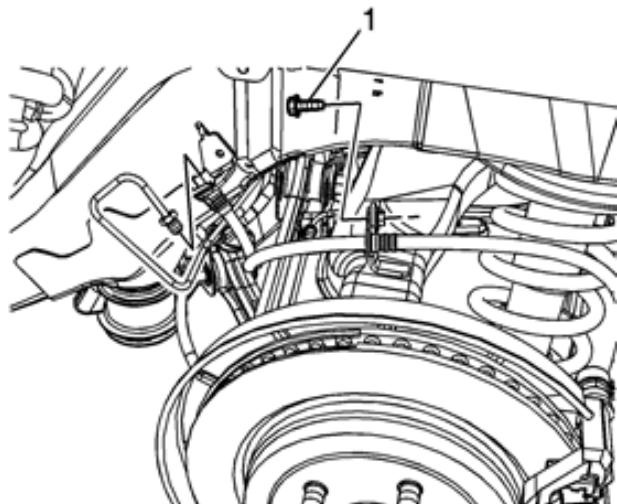


2. Déposer l'écrou d'essieu.

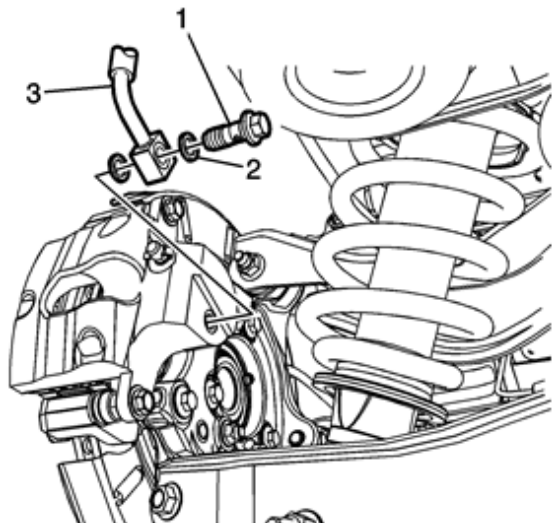
Dépose du flexible d'étrier à l'étrier



1. Débrancher le raccord de conduite de frein (1).

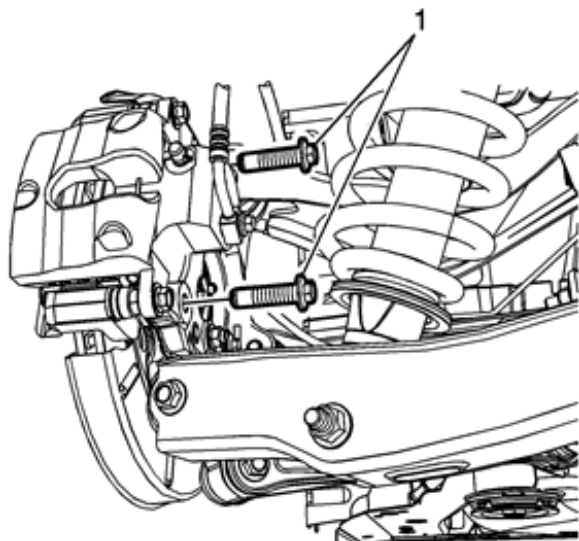


2. Déposer le boulon (1) de support de flexible de frein du bras de suspension supérieur.



3. Déposer le boulon (1) du raccord de flexible de frein.
4. Jeter les rondelles.

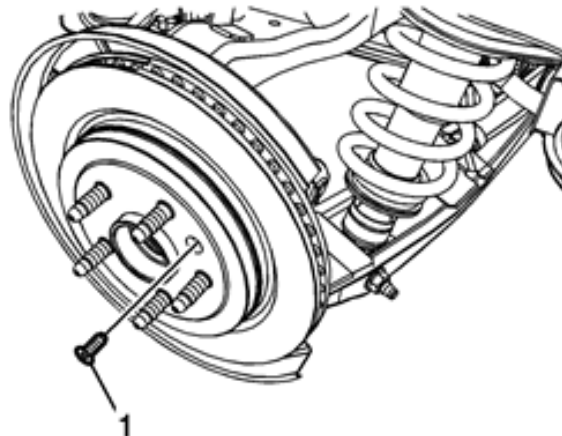
Dépose de l'étrier du joint d'articulation



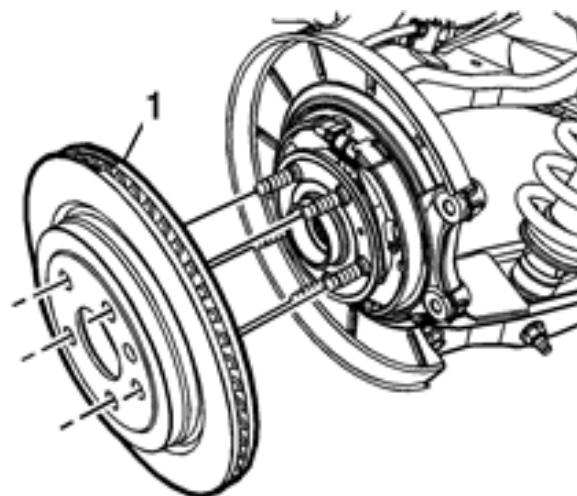
Remarque : Il faut remplacer les boulons du support d'étrier de frein à disque.

Déposer et jeter les boulons du support d'étrier de frein à disque (1)

Dépose du disque de frein



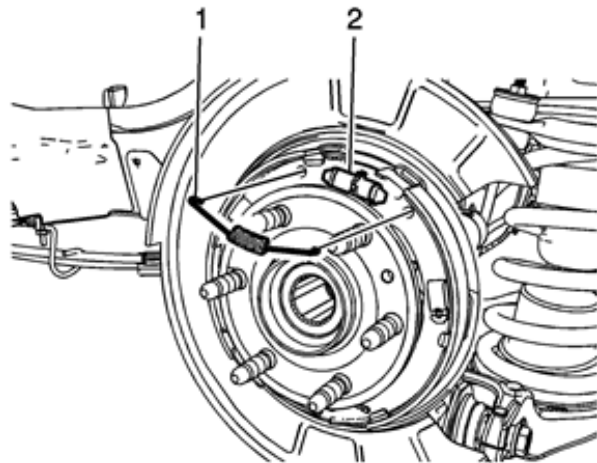
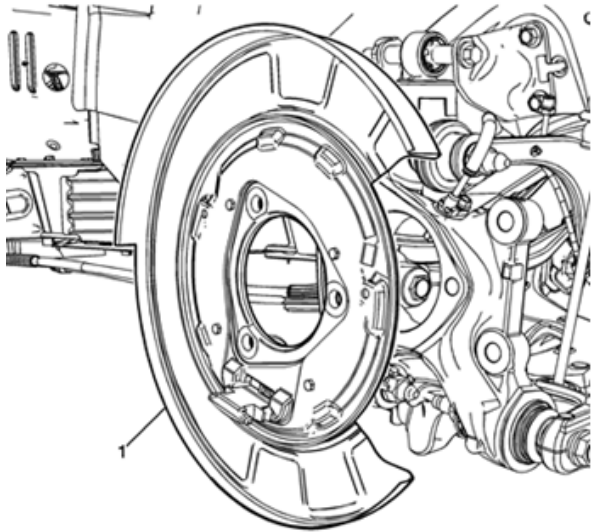
1. Déposer le boulon de disque de frein (1).



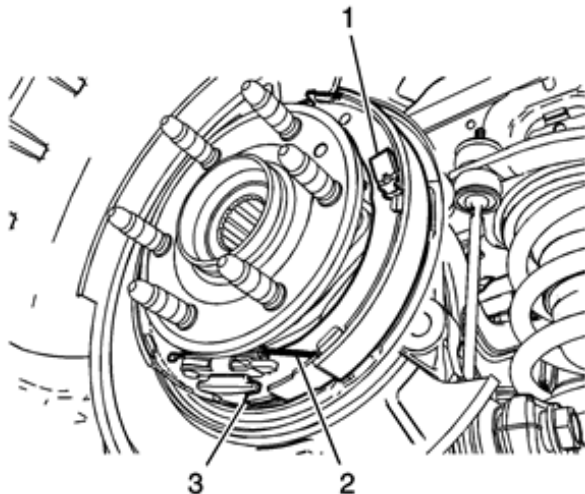
2. Déposer le disque de frein (1).



Déposer la tôle de protection

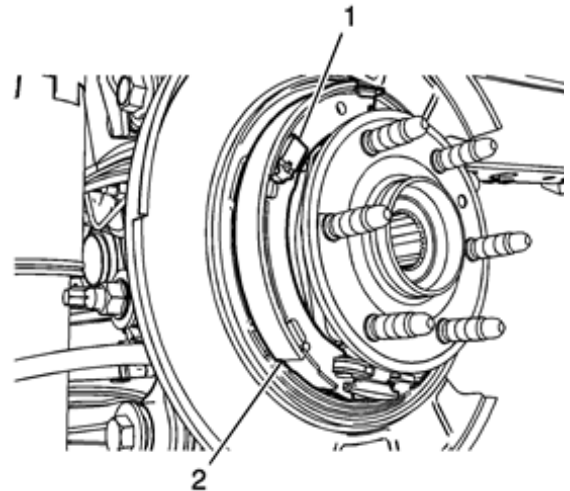


1. Déposer le ressort de retenue du segment de frein de stationnement supérieur (1).
2. Déposer le dispositif de réglage (2) du segment de frein de stationnement.

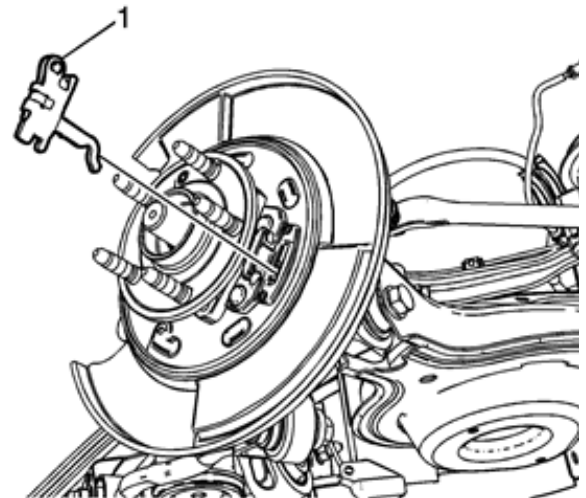


3. Déposer le ressort de maintien (1) du segment de frein de stationnement arrière en le comprimant et en le tournant de 1/4 de tour.

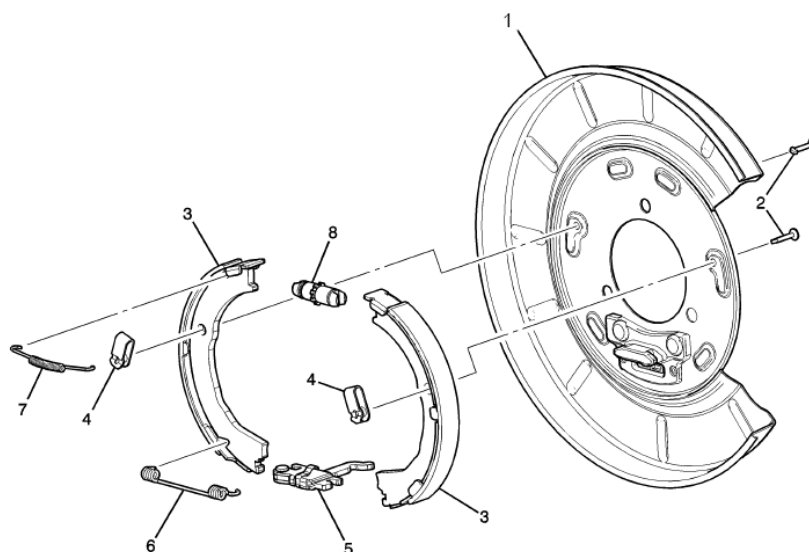
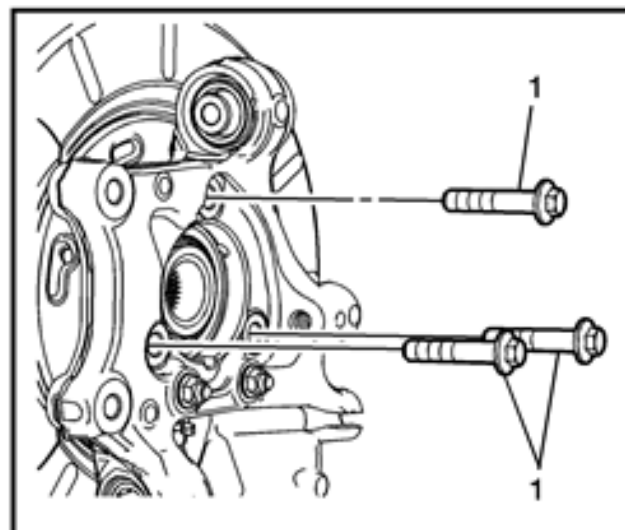
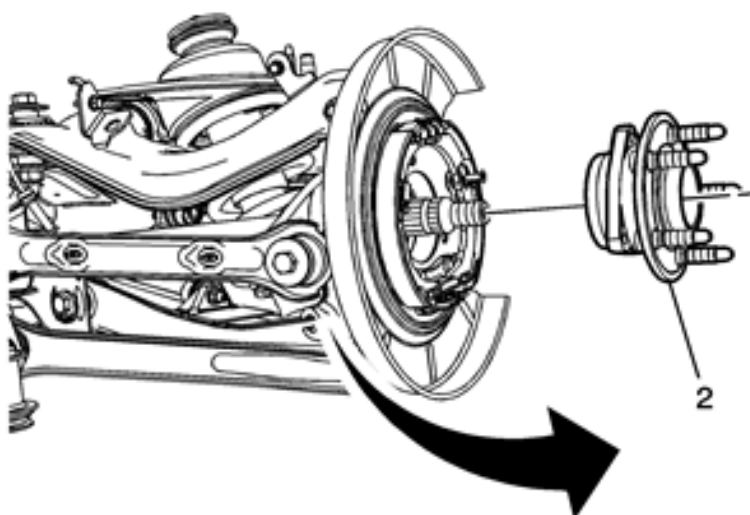
4. Déposer le ressort de retenue (2) du segment de frein de stationnement inférieur et le segment de frein de stationnement arrière (3).



5. Déposer le ressort de maintien (1) du segment de frein de stationnement avant en le comprimant et en le tournant de 1/4 de tour.
6. Déposer le segment de frein de stationnement avant (2).



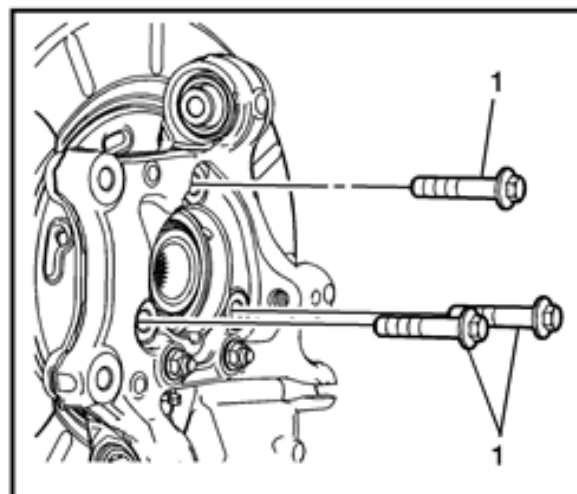
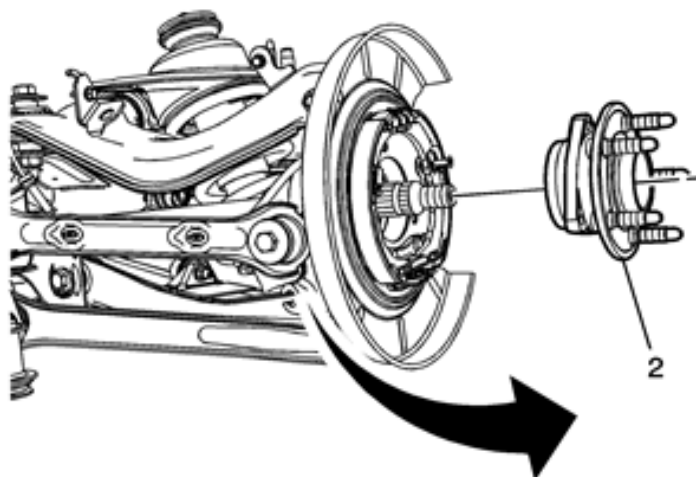
7. Débrancher le câble de frein de stationnement de l'actionneur.
8. Déposer l'actionneur de frein de stationnement (1).



9. Déposer l'ensemble moyeu, la tôle de protection est fixée entre le moyeu et le joint d'articulation.

PROCÉDURE D'INSTALLATION

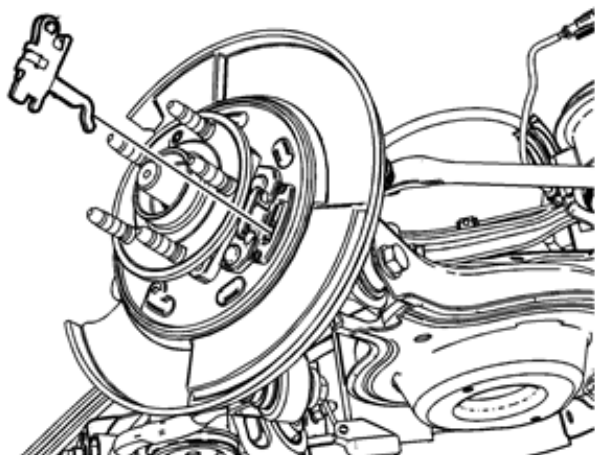
Poser la plaque arrière ZL / protection et l'ensemble de moyeu



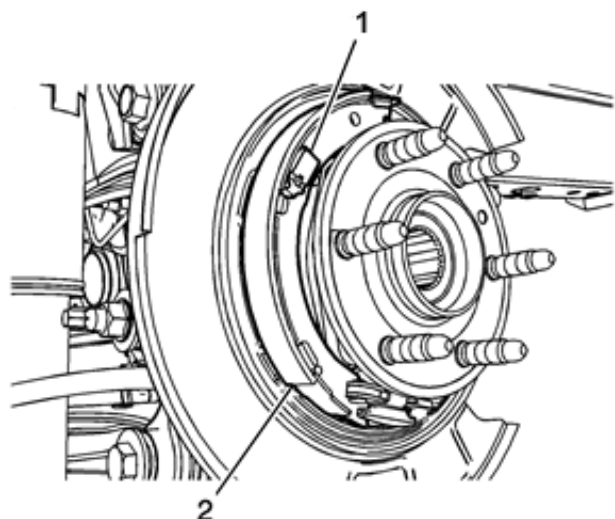
1. Poser la tôle de protection arrière ZL1 en la fixant avec les boulons de moyeu et de roulement de roue (quantité : 3).
Serrer à 115 N•m (85 lb pi).



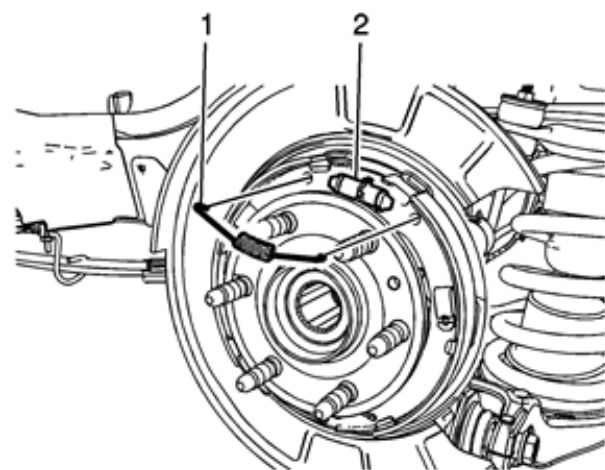
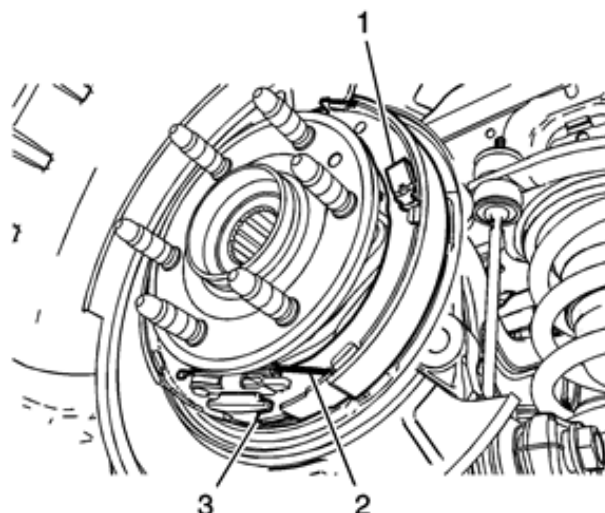
Pose des segments et de la quincaillerie de frein de stationnement



1. Poser l'actionneur de frein de stationnement (1).
2. Brancher le câble de frein de stationnement à l'actionneur.

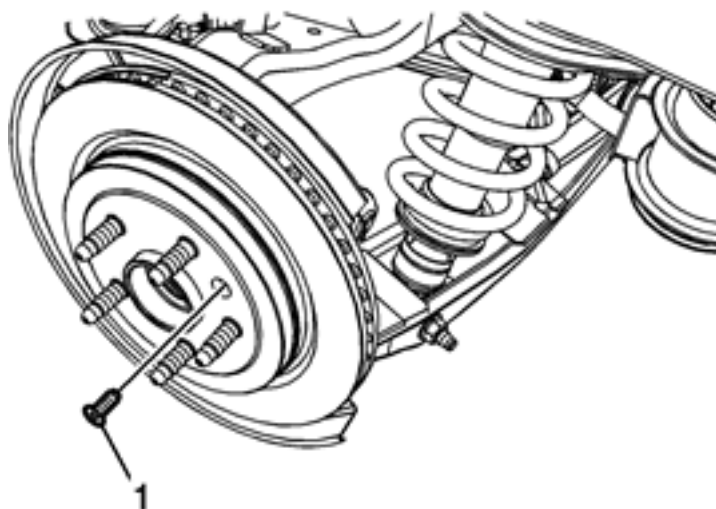


3. Appliquer une mince couche de lubrifiant pour frein haute température sur les surfaces de contact de segment de frein de stationnement de la tôle de protection.
4. Poser le segment de frein de stationnement avant (2).
5. S'assurer que le segment de frein de stationnement est correctement appuyé dans l'actionneur de frein de stationnement.
6. Poser le ressort de maintien (1) du segment de frein de stationnement avant en le comprimant et en le tournant de 1/4 de tour.



7. Poser le dispositif de réglage (2) de segment de frein de stationnement.
8. Poser le ressort de retenue du segment de frein de stationnement supérieur (1).
9. Régler le frein de stationnement.

Pose du disque de frein avant ZL1



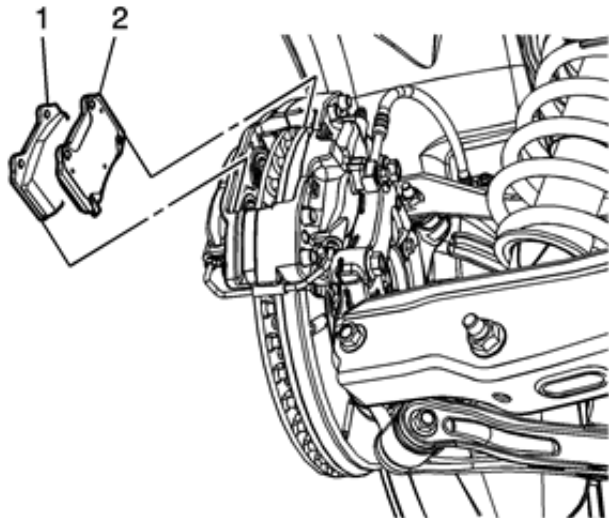
1. Poser le boulon (1) de disque de frein et serrer à 10 N•m (89 lb po). Utiliser l'ancienne vis.



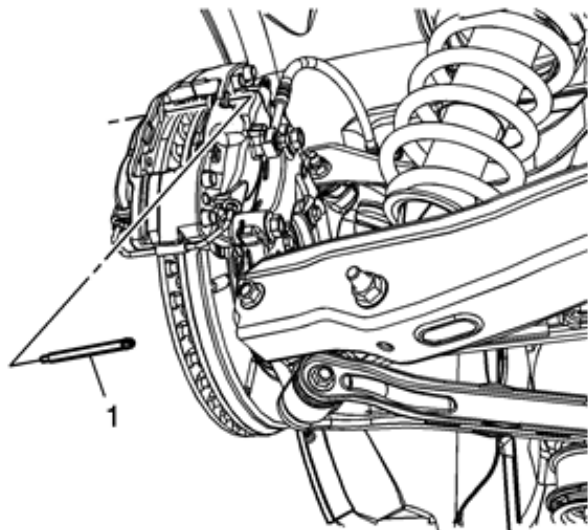
Poser l'étrier de frein ZL1

1. Placer l'ensemble étrier de frein sur le porte-fusée de suspension.
Remarque : Les boulons d'étrier de frein doivent être remplacés chaque fois qu'ils sont déposés.
2. Poser 2 nouveaux boulons (1) d'étrier de frein et serrer à **40 N•m (30 lb pi) + 90 degrés**. Les boulons d'étrier sont fournis dans la trousse.

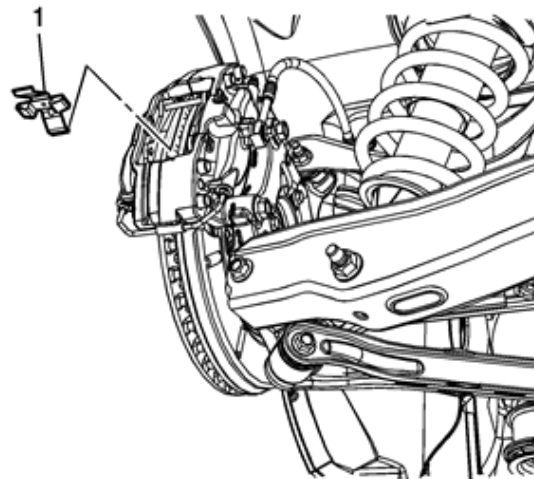
Pose des nécessaires de plaquette et d'axe d'étrier ZL1



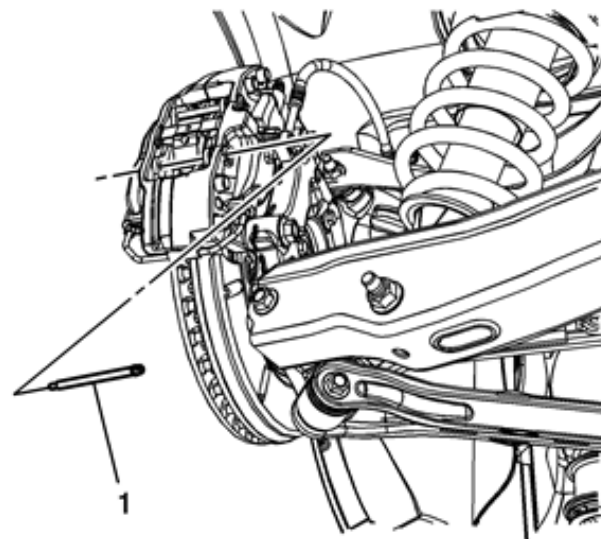
1. Poser la plaquette de frein extérieure (1).
2. Poser la plaquette de frein intérieure (2), en notant l'emplacement du palpeur d'usure de plaquettes de frein.



3. Inspecter les axes de plaquette de frein et le ressort de plaquette de frein pour détecter des dommages.
4. Enfoncer soigneusement l'axe (1) de plaquette de frein supérieur dans l'étrier de frein.
5. S'assurer que l'axe de plaquette de frein est entièrement inséré dans l'étrier de frein.



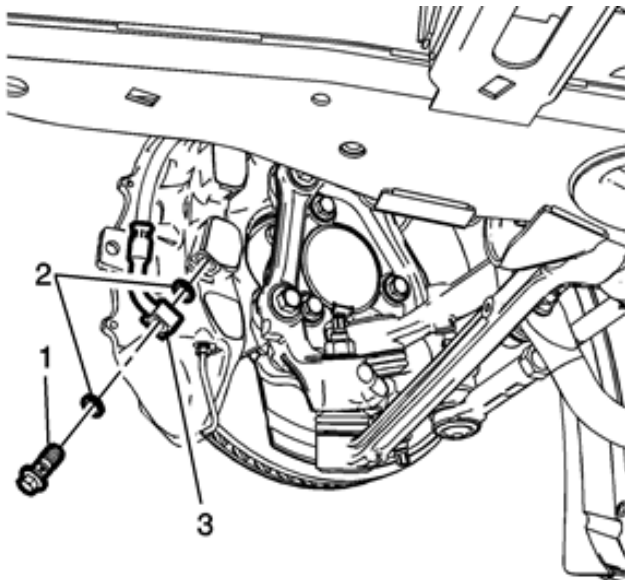
6. Poser le ressort (1) de plaquette de frein.



7. Maintenir en place l'extrémité du ressort de plaquette de frein et enfoncer soigneusement l'axe (1) de plaquette de frein inférieur dans l'étrier de frein.
8. S'assurer que l'axe de plaquette de frein est entièrement inséré dans l'étrier de frein.



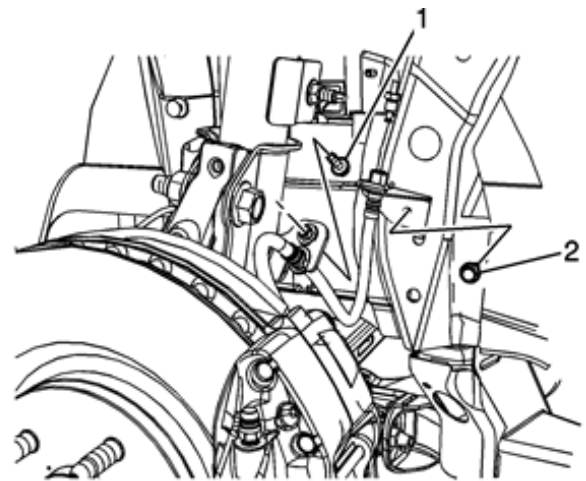
Poser le flexible de frein avant ZL1



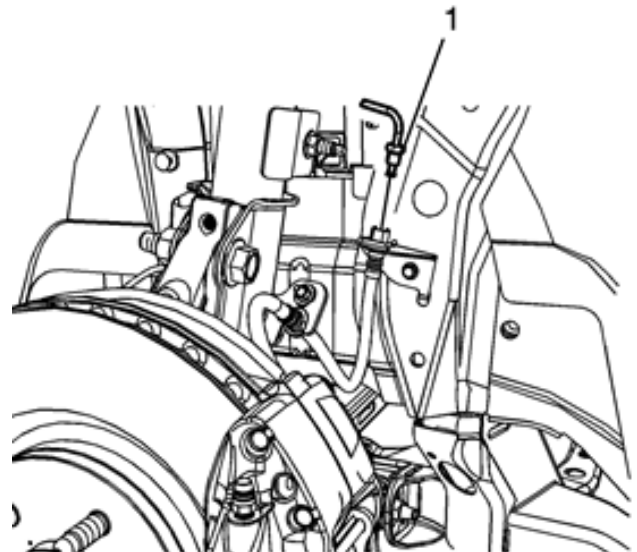
1. Assembler le boulon (1) de raccord de flexible de frein avec 2 nouveaux joints (2) de raccord de flexible de frein sur le flexible de frein (3).

Attention : Utiliser la bonne fixation au bon endroit. Les pièces de fixation de rechange doivent comporter le bon code d'article pour cette application. Ne pas utiliser de peinture, de lubrifiant ou d'inhibiteur de corrosion sur les pièces de fixation ou les surfaces de raccords de pièces de fixation à moins d'indications contraires. Ces revêtements affectent le couple de la pièce de fixation et la force de serrage du raccord et peuvent endommager la pièce de fixation. Utiliser la bonne séquence de serrage et les bonnes spécifications lors de l'installation des pièces de fixation afin d'éviter d'endommager les pièces et les systèmes. Lorsqu'on utilise des pièces de fixation filetées directement dans le plastique, il faut faire attention de ne pas arracher les filets des pièces de plastique à assembler. Utiliser uniquement des outils manuels ; n'utiliser aucun type d'outil à percussion ou d'outil électrique. La pièce de fixation doit être serrée à la main jusqu'au fond, sans arracher les filets.

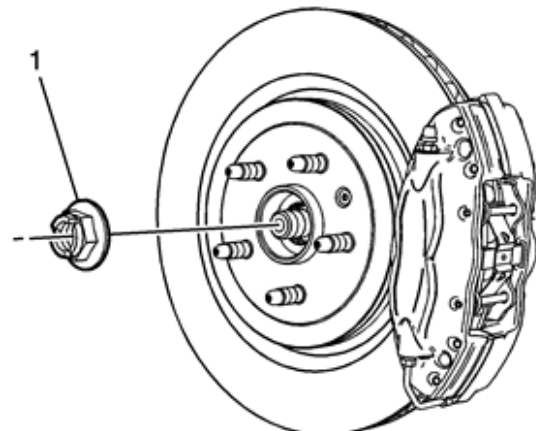
2. Poser l'ensemble flexible de frein sur l'étrier de frein et serrer le boulon de raccord de flexible de frein à **40 N•m (30 lb pi)**.



3. Poser le boulon (1) de support de flexible de frein à la jambe de suspension avant et serrer à **9 N•m (80 lb po)**.
4. Poser le boulon (2) de support de flexible de frein au panneau de passage de roue et serrer à **9 N•m (80 lb po)**.



5. Raccorder le raccord (1) de conduite de frein et serrer à **16 N•m (12 lb pi)**.
6. Purger le circuit de frein hydraulique.
7. Vérifier le niveau du liquide dans le réservoir de maître-cylindre de frein.



9. **Remarque :** NE PAS réutiliser l'écrou d'arbre de roue motrice, le remplacer par un écrou NEUF seulement.

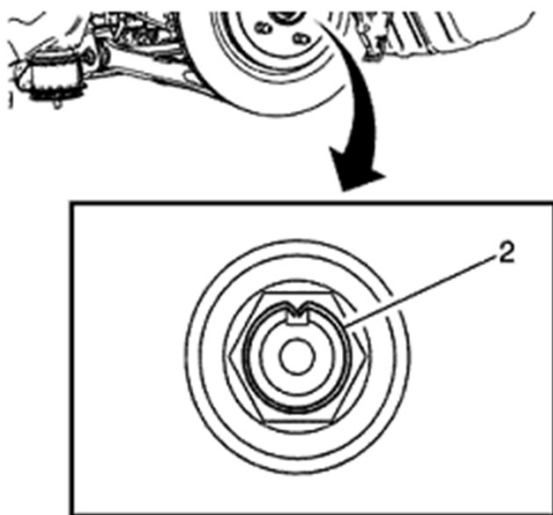


- Poser et serrer à la main l'écrou d'arbre de roue motrice NEUF (1).
- Avec l'aide d'un assistant, serrer les freins.

Attention : Utiliser la bonne fixation au bon endroit. Les pièces de fixation de rechange doivent comporter le bon code d'article pour cette application. Ne pas utiliser de peinture, de lubrifiant ou d'inhibiteur de corrosion sur les pièces de fixation ou les surfaces de raccords de pièces de fixation à moins d'indications contraires. Ces revêtements affectent le couple de la pièce de fixation et la force de serrage du raccord et peuvent endommager la pièce de fixation. Utiliser la bonne séquence de serrage et les bonnes spécifications lors de l'installation des pièces de fixation afin d'éviter d'endommager les pièces et les systèmes. Lorsqu'on utilise des pièces de fixation filetées directement dans le plastique, il faut faire attention de ne pas arracher les filets des pièces de plastique à assembler. Utiliser uniquement des outils manuels ; n'utiliser aucun type d'outil à percussion ou d'outil électrique. La pièce de fixation doit être serrée à la main jusqu'au fond, sans arracher les filets.

- Au moyen d'une clé dynamométrique et d'une douille de la bonne dimension, serrer l'écrou d'arbre de roue motrice à **270 N•m (199 lb pi)**.

Si le véhicule est équipé d'un écrou de moyeu, utiliser un outil de frappe (1) et un marteau pour enfoncer le collet (2) d'écrou d'arbre de roue motrice dans la fente de l'arbre de roue motrice.



10. Poser l'ensemble roue et pneu.

11. Le brunissage des plaquettes de frein et des disques de frein est nécessaire pour s'assurer que les surfaces de freinage sont correctement préparées après avoir effectué l'entretien du système de frein à disque.

Cette procédure doit être effectuée à chaque fois que les disques de frein sont rectifiés ou remplacés, et/ou à chaque fois que les plaquettes de frein sont remplacées.

1. Choisir une route lisse, avec peu ou pas de circulation.
2. Accélérer le véhicule jusqu'à 48 km/h (30 mph).

Remarque : veiller à éviter de surchauffer les freins en effectuant cette étape.

3. Avec une pression modérée à ferme, appliquer les freins pour arrêter le véhicule. Ne pas bloquer les freins.
4. Répéter les étapes 2 et 3 jusqu'à avoir effectué environ 20 arrêts. Laisser des périodes de refroidissement suffisantes entre les arrêts pour brunir correctement les plaquettes et les disques de frein.